

Dati tecnici	GM 70 CNC	GM 175 CNC
Numero mandrini	3	3
Passaggio barra max. mm	70	-
Diametro autocentrante mm	175	175
Interasse mandrini mm	320	320
Potenza nominale per ogni mandrino (100%/40%ED) kW	11,2/14,9	11,2/14,9
Massimo numero di giri mandrino min ⁻¹	3.300	3.300
Contromandrino		
Passaggio barra materiale fino a 200 mm di profondità mm	70	70
Diametro autocentrante mm	175	175
Potenza nominale (100% / 40%ED) kW	11,2/14,9	11,2/14,9
Massimo numeri di giri min ⁻¹	3.300	3.300
Corsa longitudinale W ₃ (asse contromandrino) mm	920	920
Velocità di rapido m/min	20	20
Slitte a croce per revolver		
Numero	3	3
Velocità di rapido slitte radiali m/min	15	15
Velocità di rapido slitte assiali m/min	20	20
Portautensili sulle 3 slitte a croce		
Dischi revolver	3	3
Numero utensili	3 x 12	3 x 12
Diametro stelo portautensili DIN 69 880 (VDI 30) mm	30	30
Numero massimo utensili motorizzati (opzione)	3 x 12	3 x 12
Potenza utensili motorizzati (60%/100% ED) kW	6/3	6/3
Numero di giri massimo utensili motorizzati min ⁻¹	6.000	6.000
Slitte a croce frontali (opzione)		
Numero	2	2
Velocità di rapido W ₁ e W m/min	20	20
Numero utensili su ogni slitta con testa orientabile idraulica (opzione)	2	2
Diametro stelo portautensili DIN 69 880 (VDI 30) mm	30	30
Diametro stelo utensili (cilindrico) mm	32	32
Dispositivo di raffreddamento con impianto di filtraggio		
Capacità della vasca ca. l	1140	1140
Portata ca. l/min	260	260
Pressione refrigerante con portata max bar	7	7
Pressione refrigerante max (opzione) bar	19	19
Portautensili con alimentazione interna del refrigerante	tutti	tutti