

DATI TECNICI

Lavorazione da barra con diametro massimo di 20 mm;

Corsa mandrino principale standard max. 60 mm, in opzione con *SWISSTYPEkit* fino a 180 mm;

lunghezza pezzo max. 600 mm con dispositivo di scarico alberi finiti in opzione;

23 utensili, di cui 4 motorizzati (in opzione 6), (6.000 giri/min, 1,45 Nm e 0,9 kW);

mandrino principale da 10.000 giri/min, 14 Nm e 2,2 kW e contromandrino da 10.000 giri/min, 4,8 Nm e 1,5 kW (S1 – 100 % ED)

- **SWISSTYPEkit*** per la **tornitura di pezzi corti e lunghi** su un'unica macchina, tempo di attrezzaggio < 30 min
- **23 utensili suddivisi su 2 portautensili indipendenti**
- Fino a **6 utensili motorizzati**, di cui 4 di serie
- **Tempi di attrezzaggio ridotti del 20 %** grazie al sistema di cambio utensili rapido*
- Dispositivo scarico pezzi lunghi fino a 600 mm mediante il contromandrino*
- **Sistema di refrigerazione ad alta pressione* fino a 120 bar**
- Controllo CNC M70 di MITSUBISHI con display a colori da 10,4"
- * In opzione