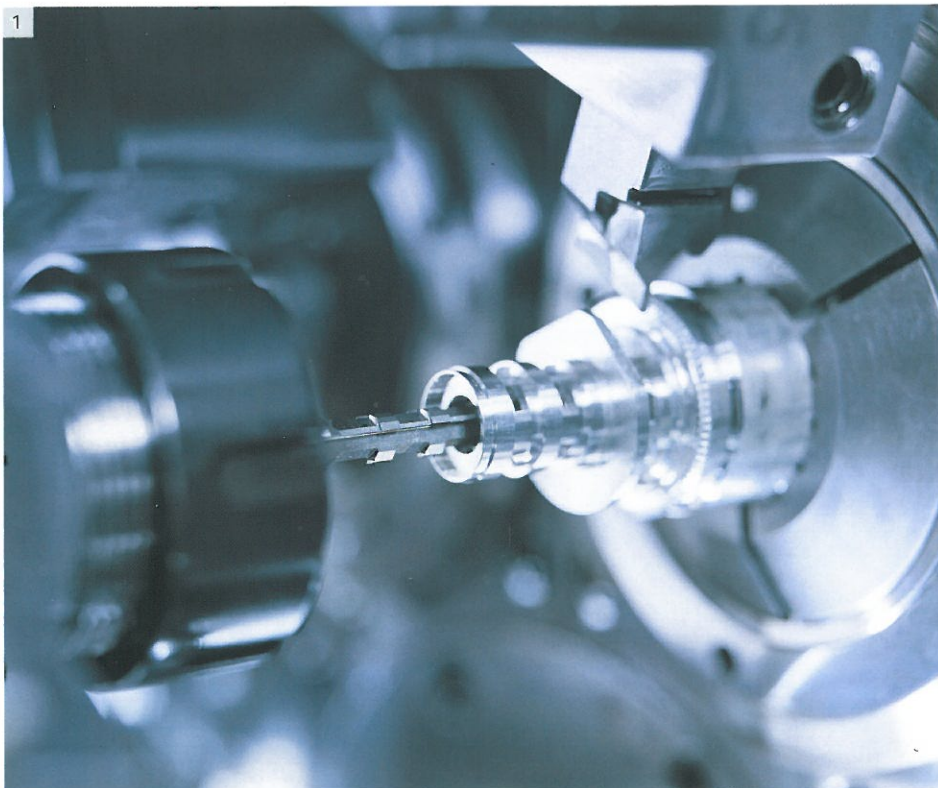


## Dati tecnici

Macchina			GM 16-6	GM 20-6	GM 35-6	GM 42-6
Passaggio barra max.	tondo	mm	16	20 (25)	35	42
	quadro	mm	11	14	24	29
	esagono	mm	14	17	30	36
Interasse mandrino		mm	165	180	280	280
Avanzamento barra		mm	80	(125) 100	140	140
Corsa slitte frontali		mm	63	86	120	120
Corsa supporto centrale			-	50	100	100
Corsa slitte radiali	Pos. 1 + 2	mm	28	42	60	60
	Pos. 3 + 6	mm	28	42	52	52
	Pos. 4 + 5	mm	28	42	52	52
Massima corsa slitte assiali		mm	45	50	70	70
Velocità dei mandrini principali		min <sup>-1</sup>	600 – 9.000	420 – 5.000	500 – 4.000	300 – 2.700
Tempo ciclo		s	0,9 – 50	1,4 – 60	2 – 80	2,4 – 100
Tempo di rotazione rapida		s	0,45	0,7	1	1,2
Potenza nominale del motore principale		kW	11	11	17	22
Ingombro senza portabarre		mm	4.400 x 1.100	3.700 x 1.500	4.560 x 2.050	4.560 x 2.050
Ingombro con portabarre		mm	5.550 x 1.100	5.800 x 1.500	6.030 x 2.050	6.030 x 2.050
Peso netto con portabarre		daN	4.800	6.000	10.150	10.150



[1] Lavorazione con utensile motorizzato  
 [2] Serie GM: torni automatici plurimandrino  
 per lotti di medie e grandi dimensioni