

Dati tecnici

		GMC 20 linear/ISM	GMC 25 linear/ISM
Passaggio barra max.	mm	20	25
Numero mandrini		6	6
Numero di assi comandati		26 (56)*	26 (56)*
Interasse mandrini	mm	180	180
Tempo rotazione tamburo	s	0,7	0,7
Lunghezza pezzi max. (foro passante)	mm	130	130
Mandrino principale			
Numero giri max.	min ⁻¹	8.000	8.000
Potenza di ogni mandrino (100%)	kW	9,8	9,8
Coppia nominale di ogni mandrino	Nm	15,6	15,6
Mandrino frontale			
Numero giri max.	min ⁻¹	6.000	6.000
Potenza di ogni mandrino (100%)	kW	4,1	4,1
Coppia nominale di ogni mandrino	Nm	17	17
Numero slitte a croce			
		5	5
Corsa assi X1, X2, X3, X4, X5	mm	55	55
Corsa assi X4 <i>linear</i> , X5 <i>linear</i>	mm	55	55
Corsa assi Z1, Z2, Z3, Z4, Z5	mm	70	70
Accelerazione assi con azionamento standard	m/s ²	10	10
Accelerazione assi con azionamento lineare	m/s ²	20	20
Velocità di rapido degli assi con azionamento standard	m/min	30	30
Velocità di rapido degli assi con azionamento lineare	m/min	50	50
Forza di avanzamento asse X	N	3.100	3.100
Forza di avanzamento asse X linear (max.)	N	1.450 (1.800)	1.450 (1.800)
Forza di avanzamento asse Z	N	3.000	3.000
Numero slitte laterali (posizione 6)			
		2	2
Corsa asse X	mm	65	65
Accelerazione	m/s ²	10	10
Velocità di rapido	m/min	30	30
Forza di avanzamento	N	1.200	1.200
Numero slitte frontali			
		6	6
Corsa slitte frontali	mm	140	140
Corsa asse U (opzione)	mm	15	15
Corsa supporto centrale (opzione)	mm	100	100
Accelerazione slitta frontale	m/s ²	10	10
Velocità di rapido slitta frontale	m/min	30	30
Forza di avanzamento slitta frontale	N	3.100	3.100
Peso macchina (senza barre)	kg	7.500	7.500

Controlli

DMG SlimLinePanel con schermo TFT a 15" ●

Siemens 840D powerline x 2 ○

* in opzione, ● = di serie, ○ = 2 CPU nella dotazione di serie, 26 assi di serie e fino a 56 assi in opzione, – = non disponibile

		GMC 35 linear/ISM	GMC 42 linear/ISM
Passaggio barra max.	mm	35	42
Numero mandrini		6	6
Numero di assi comandati		26 (56)*	26 (56)*
Interasse mandrini	mm	280	280
Tempo rotazione tamburo	s	1	1
Lunghezza pezzi max. (foro passante)	mm	160	160
Mandrino principale			
Numero giri max.	min ⁻¹	6.000	5.000
Potenza di ogni mandrino (100%)	kW	13	15
Coppia nominale di ogni mandrino	Nm	33	35
Mandrino frontale			
Numero giri max.	min ⁻¹	6.000	6.000
Potenza di ogni mandrino (100%)	kW	7	7
Coppia nominale di ogni mandrino	Nm	33	33
Numero slitte a croce			
		5	5
Corsa assi X1, X2, X3, X4, X5	mm	80	80
Corsa assi X4 linear, X5 linear	mm	80	80
Corsa assi Z1, Z2, Z3, Z4, Z5	mm	100	100
Accelerazione assi con azionamento standard	m/s ²	10	10
Accelerazione assi con azionamento lineare	m/s ²	20	20
Velocità di rapido degli assi con azionamento standard	m/min	30	30
Velocità di rapido degli assi con azionamento lineare	m/min	50	50
Forza di avanzamento asse X	N	3.100	3.500
Forza di avanzamento asse X linear (max.)	N	1.450 (1.800)	1.450 (1.800)
Forza di avanzamento asse Z	N	3.000	4.000
Numero slitte laterali (posizione 6)			
		2	2
Corsa asse X	mm	120	120
Accelerazione	m/s ²	10	10
Velocità di rapido	m/min	30	30
Forza di avanzamento	N	1.200	1.200
Numero slitte frontali			
		6	6
Corsa slitte frontali (posizione 6)	mm	180 (220)	180 (220)
Corsa asse U (opzione)	mm	23	23
Corsa supporto centrale (opzione)	mm	100	100
Accelerazione slitta frontale	m/s ²	10	10
Velocità di rapido slitta frontale	m/min	30	30
Forza di avanzamento slitta frontale	N	3.700	5.900
Asse Y (opzione)			
Corsa	mm	35	35
Velocità di rapido	m/min	15	15
Forza di avanzamento	N	1.700	1.700
Peso macchina (senza barre)			
	kg	13.000	13.000
Controlli			
DMG SlimLinePanel con schermo TFT a 15"		•	•
Siemens 840D powerline x 2		o	o

* in opzione, • = di serie, o = 2 CPU nella dotazione di serie, 26 assi di serie e fino a 56 assi in opzione, - = non disponibile